

Notes explicatives de la nomenclature combinée de l'Union européenne

(2011/C 189/06)

En vertu de l'article 9, paragraphe 1, point a), deuxième tiret, du règlement (CEE) n° 2658/87 du Conseil du 23 juillet 1987 relatif à la nomenclature tarifaire et statistique et au tarif douanier commun ⁽¹⁾, les notes explicatives de la nomenclature combinée de l'Union européenne ⁽²⁾ sont modifiées comme suit:

Chapitre 27*Page 110***Considérations générales**

Après le terme «Materials», supprimer le membre de phrase «publiées dans l'édition de 1976 sur les définitions et spécifications standard pour les produits pétroliers et les lubrifiants».

Note 2

Premier tiret, après «315 degrés Celsius», remplacer les termes «ASTM D 1319-70» par les termes «EN 15553».

Note complémentaire 5

Au point 2) d), après le terme «adoucissement», ajouter les termes «ou "sweetening"».

*Page 111***Note complémentaire 5 b)**

Au point 2) a):

- remplacer les termes «ASTM D 86-67» par «EN ISO 3405»,
- après «méthode», supprimer «(révisée en 1972)» et ajouter «équivalente à la méthode ASTM D 86».

Au point 2) b):

- remplacer les termes «ASTM D 86-67» par «EN ISO 3405»,
- après «méthode», supprimer «(révisée en 1972)» et ajouter «équivalente à la méthode ASTM D 86».

Note complémentaire 5 e)

Entre «glycol» et «morpholine», ajouter «N-méthyl».

*Page 112***Note complémentaire 5 l)**

Modification ne concernant pas la version française

*Page 115***2707 50 10 et 2707 50 90**

Dans la phrase commençant par les termes «Relèvent des présentes sous-positions...»:

- remplacer les termes «ASTM D 86-67» par «EN ISO 3405»,
- après «méthode», supprimer «(révisée en 1972)» et ajouter «équivalente à la méthode ASTM D 86».

*Page 116***2707 99 91 et 2707 99 99**

Au point 1) a):

- remplacer les termes «ASTM D 86-67» par «EN ISO 3405»,

⁽¹⁾ JO L 256 du 7.9.1987, p. 1.

⁽²⁾ JO C 137 du 6.5.2011, p. 1.

— après «méthode», supprimer «(révisée en 1972)» et ajouter «équivalente à la méthode ASTM D 86».

Au point 1) b):

Après les termes «à 15 degrés Celsius», ajouter «, d'après la méthode EN ISO 12185»,.

Au point 1) c):

Après les termes «pénétrabilité à l'aiguille», supprimer les termes «ASTM D 5» et remplacer par «EN 1426».

Page 117

2710 11 11 à 2710 19 99

Au point I 1):

Après les termes «ASTM D 938», insérer les termes «méthode équivalente à la méthode ISO 2207»,.

Au point I 2) a):

— après «70 degrés Celsius», ajouter «, d'après la méthode EN ISO 12185»,.

— après les termes «ASTM D 217», insérer les termes «méthode équivalente à la méthode ISO 2137»,.

Au point I 2) b):

— après «70 degrés Celsius», ajouter «, d'après la méthode EN ISO 12185»,.

— après les termes «d'après la méthode», remplacer les termes «ASTM D 5» par les termes «EN 1426»,.

— après les termes «Voir également le schéma ci-dessous», supprimer la référence à la note de bas de page n° 1.

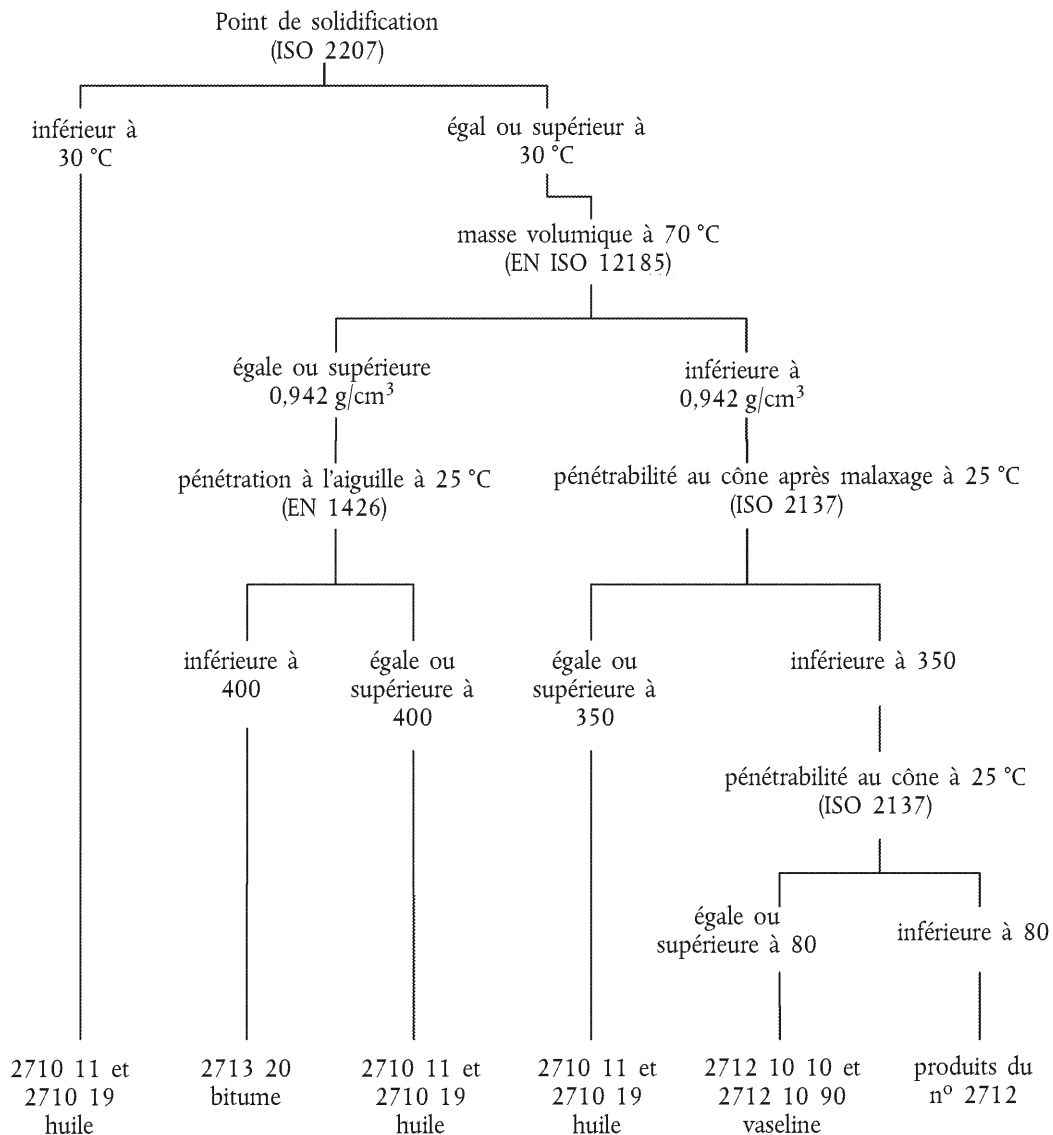
Page 118

Note de bas de page n° 1

Supprimer la note de bas de page: «⁽¹⁾ Lorsqu'on se trouve en présence d'un produit trop dur pour être soumis à l'essai de pénétrabilité au cône après malaxage (ASTM D 217), on passe directement à l'essai de pénétrabilité au cône (ASTM D 937).»

Schéma

Modifier le schéma comme suit:



Page 119

2710 11 21

Supprimer la phrase, «Par méthode Abel-Pensky, on entend la méthode DIN 51775 — mars 1974 (Deutsche Industrienorm) publiée par la Deutsche Normenausschuss (DNA), Berlin 15.»

2710 19 11 à 2710 19 29

Après les termes «du présent chapitre», insérer le texte et les graphiques suivants:

Sous-position 2710 19 21

La présente sous-position inclut les carburéacteurs du type kérosène. Ces carburéacteurs sont conformes aux dispositions de la note complémentaire 2 c) du présent chapitre.

Le chromatogramme en phase gazeuse de carburéacteurs du type kérosène, par exemple le carburéacteur A-1, le plus communément utilisé, est caractéristique d'une huile obtenue exclusivement par distillation d'un pétrole brut. La longueur de chaîne des alcanes varie entre environ 10 et 18 atomes de carbone. L'intervalle

de distillation mesuré d'après la méthode EN ISO 3405, équivalente à la méthode ASTM D 86, est de 130 °C à 300 °C environ. La teneur en composés aromatiques peut aller jusqu'à 25 % en volume. Le point d'éclair est en général supérieur à 38 °C d'après la méthode ISO 13736.

Les carburéacteurs peuvent contenir les additifs suivants: des antioxydants, des inhibiteurs de corrosion, des produits antigel, des colorants traceurs.

Page 120

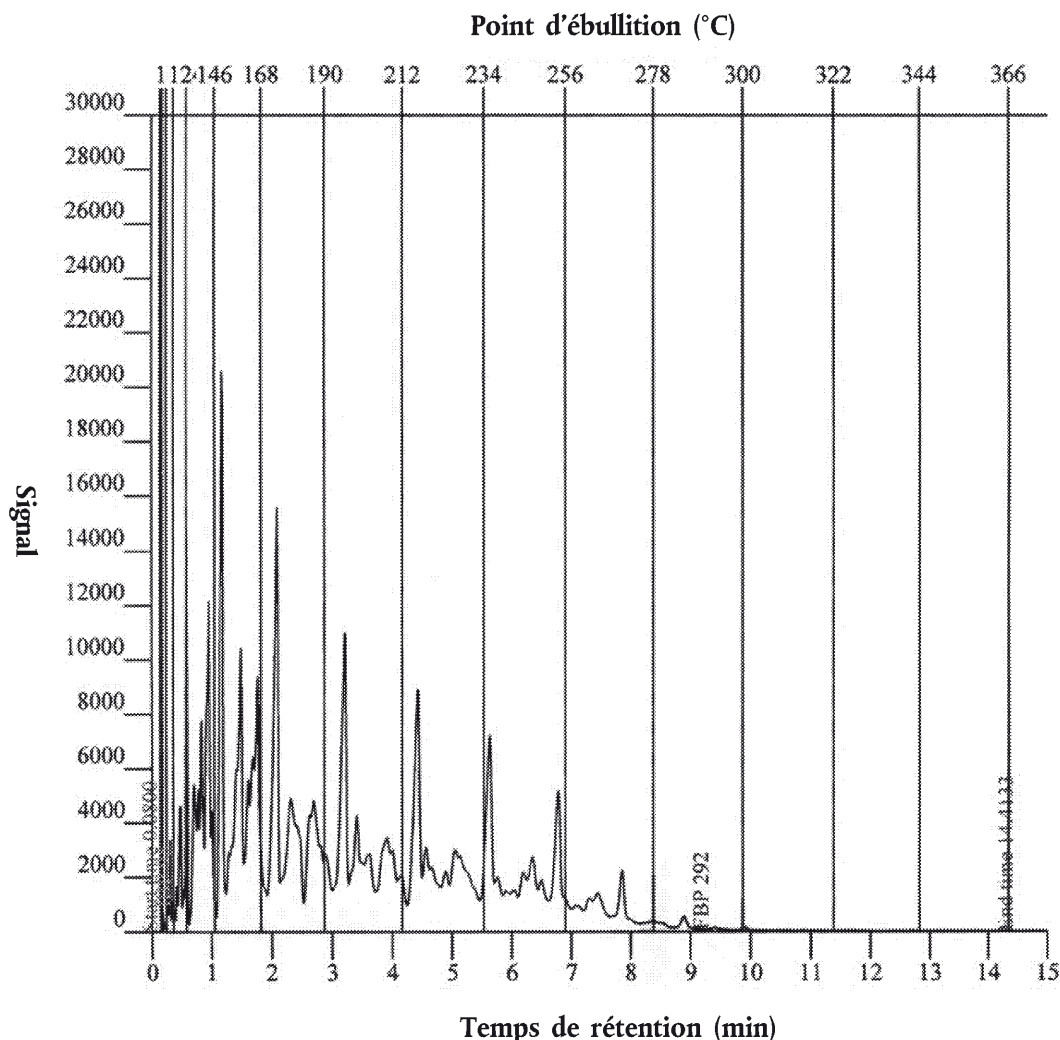
Chromatogramme en phase gazeuse des carburéacteurs type A-1 (kérosène)

Version 7,1,0,0

SIMDIS ASTM D 2887 Extended, méthode équivalente à la méthode ISO 3924

2

Nom de l'échantillon : Carburéacteurs
 Reçu le : 3/22/2007 5:51:24 PM Flacon : 1
 Traité le : 4/4/2007 12:01:26 PM Injection : 1
 Data File : D070322\011F1101.D



Méthode EN ISO 3405 équivalente à la méthode de corrélation ASTM D 86 (STP 577) - distribution

Récupération % vol.	PE °C	Récupération % vol.	PE °C	Récupération % vol.	PE °C	Récupération % vol.	PE °C
PEI	139,7	20,0	167,3	70,0	210,1	PEF	260,7
5,0	153,0	30,0	174,3	80,0	221,5		
10,0	159,4	50,0	190,1	90,0	234,9		

Sous-position 2710 19 25

Cette sous-position comprend le kérosène autre que les carburateurs. Le kérosène relevant de cette sous-position est conforme aux dispositions de la note complémentaire 2 c) du présent chapitre.

Certaines de ces huiles se caractérisent par leur très faible teneur en composés aromatiques et en oléfines, permettant d'éviter la formation de suie pendant la combustion.

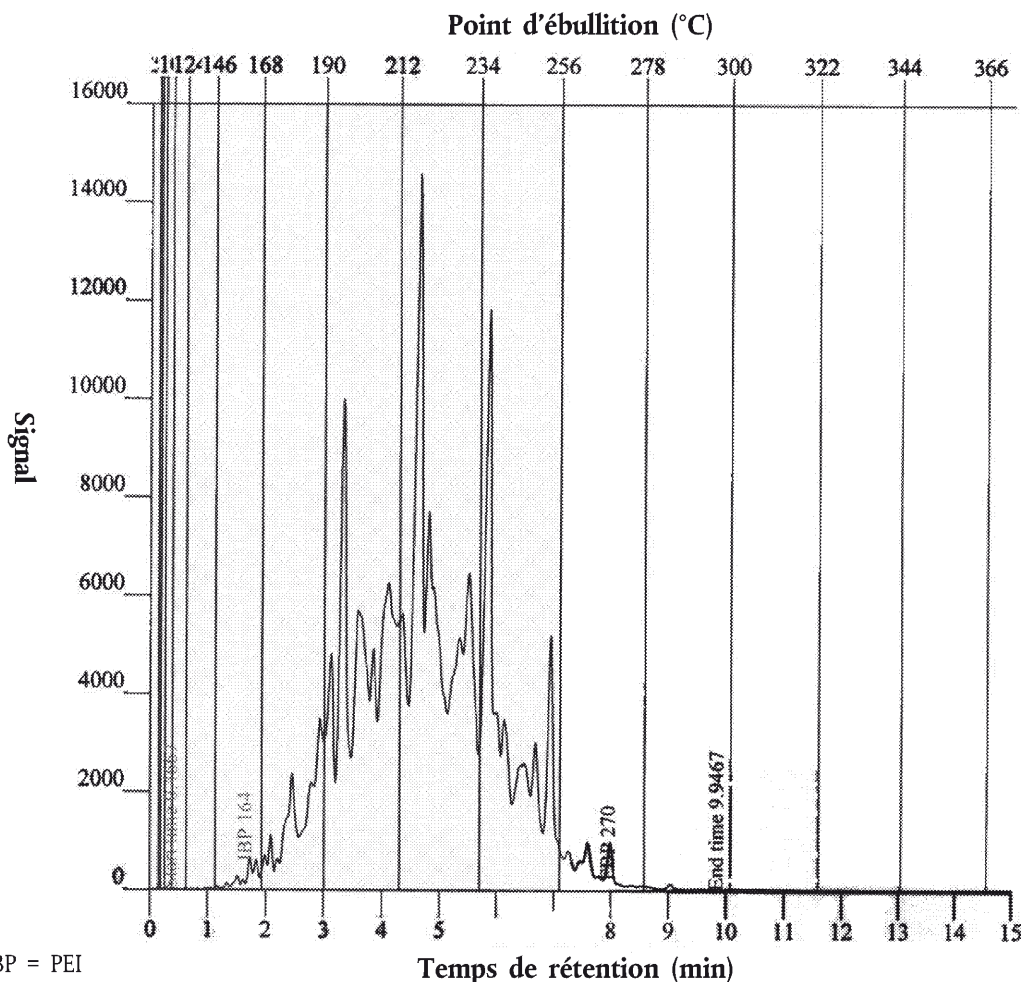
Dans certains cas, des marqueurs chimiques sont présents.

La présente sous-position ne comprend pas les mélanges de kérosène et d'autres huiles minérales ou solvants organiques.

Chromatogramme en phase gazeuse d'un kérosène à faible teneur en composés aromatiques

SIMDIS ASTM D 2887 Extended, méthode équivalente à la méthode ISO 3924 2

Nom de l'échantillon : Kérosène à faible teneur en composés aromatiques
 Reçu le : 1/23/2007 10:23:54 AM Flacon : 6
 Traité le : 4/4/2007 12:30:02 PM Injection : 1
 Fichier de données : D070122\006F1001.D



IBP = PEI
 FBP = PEF

Méthode EN ISO 3405 équivalente à la méthode de corrélation ASTM D 86 (STP 577) - distribution

Récupération Vol%	PE °C	Récupération Vol%	PE °C	Récupération Vol%	PE °C	Récupération Vol%	PE °C
IBP	193,4	20,0	210,1	70,0	220,1	FBP	247,3
5,0	201,8	30,0	211,4	80,0	223,4		
10,0	206,2	50,0	214,8	90,0	229,6		

Page 122

Sous-position 2710 19 29

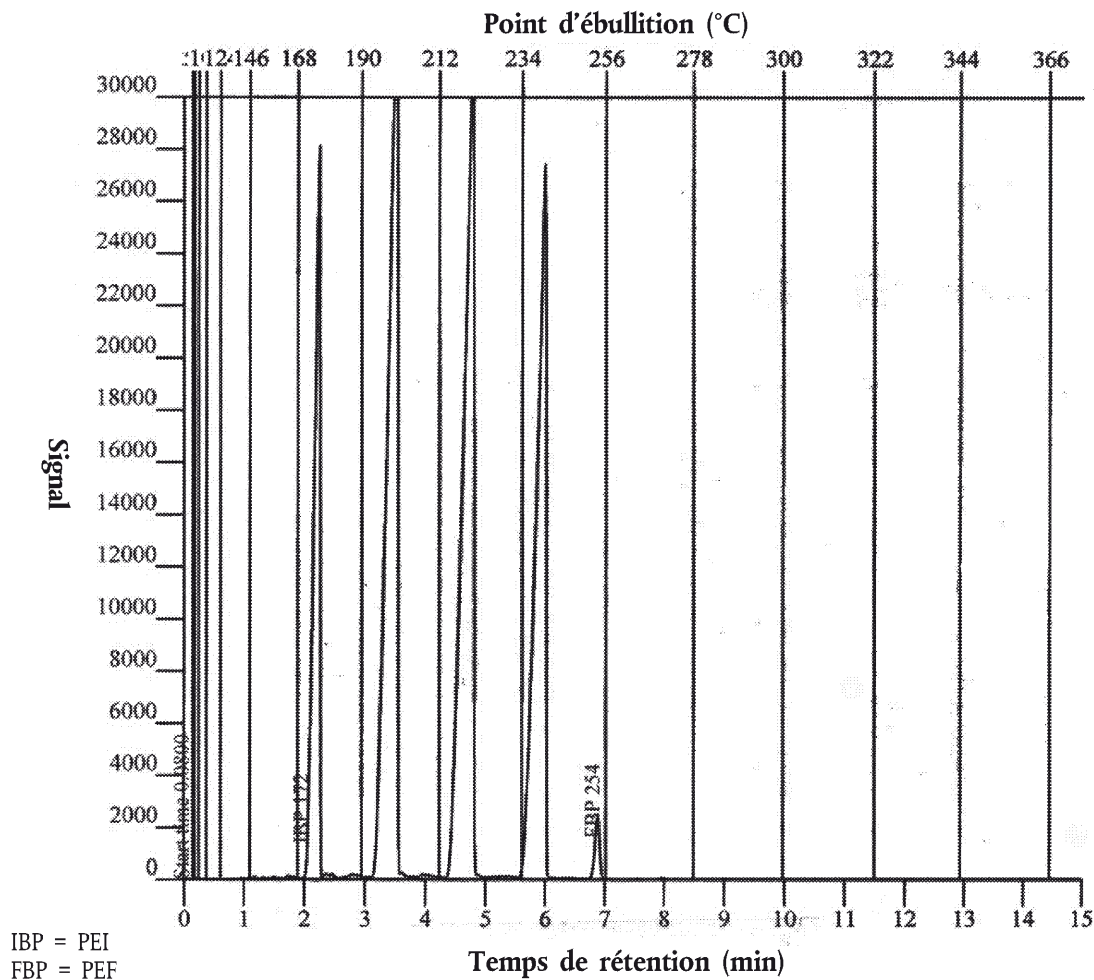
Cette sous-position comprend les huiles moyennes autres que le kérosène des sous-positions 2710 19 21 et 2710 19 25. Les huiles de la présente sous-position sont conformes aux dispositions de la note complémentaire 2 c) du présent chapitre.

La n-paraffine en est un exemple.

Chromatogramme en phase gazeuse de la n-paraffine

SIMDIS ASTM D 2887 Extended, méthode équivalente à la méthode ISO 3924

Nom de l'échantillon : n-Parafin 10-13
 Reçu le : 1/23/2007 12:59:27 PM Flacon: : 8
 Traité le: : 4/4/2007 12:26:59 PM Injection: : 1
 Fichier de données : D070122\008F1301.D

**Tableau de distribution du point d'ébullition (PE) - en pourcentage**

Récupération % masse	PE °C	Récupération % masse	PE °C	Récupération % masse	PE °C	Récupération % masse	PE °C
PEI	172,4	30,0	199,2	60,0	219,6	90,0	239,2
5,0	174,8	35,0	199,6	65,0	220,2	95,0	240,0
10,0	176,0	40,0	200,4	70,0	220,8	PEF	254,4
15,0	188,2	45,0	200,8	75,0	221,8		
20,0	197,2	50,0	217,4	80,0	237,0		
25,0	198,4	55,0	218,8	85,0	238,2		

Les graphiques des chromatogrammes en phase gazeuse sont modifiés comme suit:

- dans tous les graphiques, après les termes «SIMDIS ASTM D 2887 Extended», ajouter méthode «équivalente à la méthode ISO 3924»,
- en ce qui concerne les chiffres relatifs aux carburateurs type A-1 et au kérosène à faible teneur en composés aromatiques, supprimer les termes «corrélation (STP 577) distribution», et ajouter les termes «méthode EN ISO 3405 équivalente à la méthode de corrélation ASTM D 86 (STP 577)-distribution».

Page 123

Tableau des caractéristiques des fuel oils

Le texte suivant est ajouté:

- après les termes «teneur en cendres sulphatées», insérer les termes «(ISO 3987)»,
- après les termes «indice de saponification», insérer les termes «(ISO 6293-1 ou ISO 6293-2)».

2710 19 71 à 2710 19 99

Deuxième alinéa:

- remplacer les termes «ASTM D 86-67» par «EN ISO 3405»,
- après «ASTM D 86-67», supprimer «(révisée en 1972)» et ajouter «équivalente à la méthode ASTM D 86».

Page 124

Au point 2 a),

- remplacer les termes «ASTM D 86-67» par «EN ISO 3405»,
- après «ASTM D 86-67», supprimer «(révisée en 1972)» et ajouter «équivalente à la méthode ASTM D 86».

Au point 2 b),

après les termes «d'après la méthode», remplacer les termes «ASTM D 445-74» par les termes «EN ISO 3104».

Au point 2 c),

- après les termes «d'après la méthode», insérer les termes «ISO 2049 (équivalente à la méthode)»,
- après les termes «ASTM D 1500», insérer le signe «)».

Tableau des caractéristiques des huiles lubrifiantes

Le texte suivant est ajouté:

- après les termes «teneur en cendres sulphatées», insérer les termes «(ISO 3987)»,
- après les termes «indice de saponification», insérer les termes «(ISO 6293-1 ou ISO 6293-2)».

Page 125

2712 90 31 à 2712 90 99

Au point 1,

après les termes «ASTM D 938», insérer les termes «méthode équivalente à la méthode ISO 2207»,.

Au point 2,

après les termes «par centimètre cube», ajouter les termes «selon la méthode EN ISO 12185».

Au point 3,

après les termes «ASTM D 217», insérer les termes «méthode équivalente à la méthode ISO 2137»,.

Au point 4,

- après les termes «ASTM D 937», insérer les termes «méthode équivalente à la méthode ISO 2137»,
- supprimer la phrase «Lorsqu'on se trouve en présence d'un produit trop dur pour être soumis à l'essai de pénétrabilité au cône après malaxage, d'après la méthode ASTM D 217, on passe directement à l'essai de pénétrabilité au cône d'après la méthode ASTM D 937.»

Page 126

2713 20 00

Au point 1,

après les termes «ASTM D 938», insérer les termes, «méthode équivalente à la méthode ISO 2207».

Au point 2,

après, «70 degrés Celsius», ajouter «, d'après la méthode EN ISO 12185 ».

Au point 3,

après les termes «d'après la méthode», remplacer les termes «ASTM D 5» par les termes «EN ISO 1426».

2713 90 10 et 2713 90 90

Au point 2,

entre «à 15 degrés Celsius» et «supérieure», ajouter «selon la méthode EN ISO 12185».

Au point 3,

- remplacer les termes «ASTM D 86-67» par «EN ISO 3405»,
- après «ASTM D 86-67», supprimer «(révisée en 1972)» et ajouter «équivalente à la méthode ASTM D 86».

Page 127

2715 00 00

Au point 2 a), 5^e alinéa, 1^{er} tiret,

après les termes «d'après la méthode», remplacer les termes «ASTM D 5» par les termes «EN ISO 1426».

Au point 2 a), 5^e alinéa, 2^e tiret,

- après les termes «ASTM D 1189», ajouter (révoquée en 1979, mais il n'existait aucune méthode EN/ISO);
- après les termes «d'après la méthode», remplacer les termes «ASTM D 5» par les termes «EN ISO 1426».

Schéma

Le schéma est modifié comme suit:

